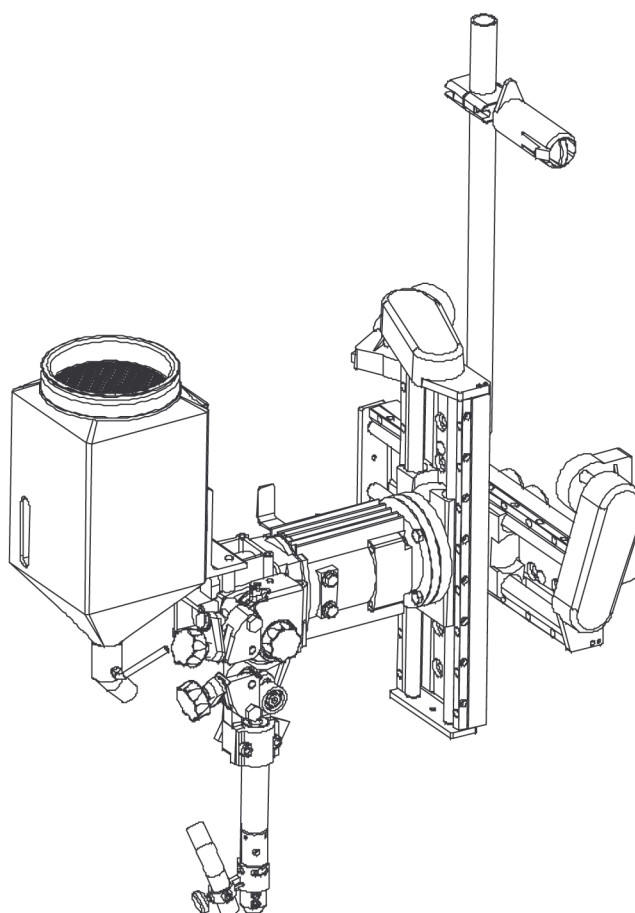


A6SF F1

A6 suvirinimo galvutė SAW, „Single“



Eksplotavimo instrukcija

Originalios instrukcijos vertimas



DECLARATION OF CONFORMITY

In accordance with
the LV-Directive 2006/95/EC, the Machinery Directive 2006/42/EC, the EMC Directive 2004/108/EC

Type of equipment

Feeder of welding wire in combination with movable Welding Automats and stationary Welding heads, used with control box PEK

Brand name or trade mark Fabrikatnamn eller varumärke
ESAB

Type designation etc.

A2 Multitrac, A2 Tripletrac, A2 S-series, A6 Mastertrac, A6 Mastertrac Tandem, A6 S- series

Manufacturer or his authorised representative established within the EEA

Name, address, telephone No, telefax No:

ESAB AB, Welding Equipment
Esabvägen, SE-695 81 LAXÅ, Sweden
Phone: +46 584 81 000, Fax: +46 584 411 924

The following harmonised standards in force within the EEA have been used in the design:

EN 60974-5, Arc welding equipment – Part 5: Wire feeders
EN 12100-2, Safety of machinery – Part 2: Technical principles
EN 60974-10, Arc welding equipment – Part 10: Electromagnetic compatibility (EMC) requirements

Additional information: Restrictive use, Class A equipment, intended for use in locations other than residential

By signing this document, the undersigned declares as manufacturer, or the manufacturer's authorised representative established within the EEA, that the equipment in question complies with the safety requirements stated above.

Date / Datum
Laxå 2009-09-15

Signature / Underskrift

A handwritten signature in dark ink, appearing to read "Kent Eimbrodt", is written over a horizontal line.

Kent Eimbrodt
Clarification

Position / Befattning
Global Director
Equipment and Automation

1	SAUGA	4
1.1	Simbolių reikšmė	4
1.2	Saugos priemonės	4
2	ĮVADAS	7
2.1	Apžvalga	7
2.2	Apibrėžimai	7
3	TECHNINIAI DUOMENYS	8
4	ĮDĖJIMAS	9
4.1	Bendroji informacija	9
4.2	Tvirtinimas	9
4.2.1	Suvirinimo galvutė	9
4.2.2	Šliaužiklis	9
4.2.3	Vielos būgnas	10
4.2.4	Stabdžių įvorės reguliavimas	10
4.3	Jungtys	11
5	NAUDOJIMAS	12
5.1	Apžvalga	12
5.2	Pagrindiniai komponentai	12
5.3	Vielos padavimo įrenginys	12
5.4	Rankiniai ir varikliniai šliaužikliai	12
5.5	Kontaktinis vamzdelis, jungtis	13
5.6	Variklis su pavara	13
5.7	Vielos būgno laikiklis	13
5.8	Fliuso piltuvas, fliuso vamzdis, fliuso purkštukas	13
5.9	Suvirinimo vielos įdėjimas	13
5.10	Tiekimo ritinėlio keitimas	14
5.11	Vielos su fliuso šerdimi cilindriniam ritinėliui (priedai)	15
5.12	Pildymas fliusu	15
5.13	Kontaktinė įranga suvirinimui lanku panardinus	16
5.14	Konvertavimas į MIG/MAG suvirinimą	16
5.15	Konvertavimas į sudvejintą lanką	16
6	TECHNINĖ PRIEŽIŪRA	17
6.1	Bendroji informacija	17
6.2	Kasdienė priežiūra	17
6.3	Reguliariai	17
7	GEDIMŲ ŠALINIMAS	18
7.1	Bendroji informacija	18
7.2	Gedimų šalinimas	18
8	ATSARGINIŲ DALIŲ UŽSAKYMAS	19
	MATMENŲ BRĖŽINYS	20
	UŽSAKYMO NUMERIAI	22
	PRIEDAI	24

1 SAUGA

1.1 Simbolių reikšmė

Kaip naudojama šiame vadove: Reiškia „Dėmesio“! Būkite atsargūs!



PAVOJUS!

Reiškia tiesiogiai gresiantį pavojų, kuris, jei jo nebus išvengta, nedelsiant sukels sunkų arba mirtiną asmens sužalojimą.



ĮSPĖJIMAS!

Reiškia galimą pavojų, kuris gali sukelti asmens sužalojimą arba mirtį.



DĖMESIO!

Reiškia pavojus, kurie gali sukelti nesunkų asmens sužalojimą.



ĮSPĖJIMAS!

Prieš naudodami perskaitykite naudojimo instrukciją ir atsižvelkite į visose etiketėse nurodytą informaciją, darbdavio saugias praktikas ir saugos duomenų lapų (SDS) informaciją.



1.2 Saugos priemonės

Kad su įranga ar šalia jos dirbantys asmenys laikytųsi atitinkamų saugos priemonių, atsako ESAB įrangos naudotojai. Saugos priemonės turi tenkinti šio tipo įrangai keliamus reikalavimus. Be standartinių taisyklių, taikomų darbo vietoje, atsižvelkite į toliau pateikiamas rekomendacijas.

Visus darbus turi atlikti specialiai parengti darbuotojai, gerai išmanantys įrangos veikimą. Netinkamai naudojama įranga gali lemti pavojingas situacijas, dėl kurių gali susižeisti naudotojas arba sugesti įranga.

1. Kiekvienas asmuo, naudojantis įrangą, turi žinoti:

- kaip ji veikia
- avarinių išjungiklių vietas
- jos funkcijas
- susijusias saugos priemones
- suvirinimo, pjovimo ar kitus su šia įranga atliekamus veiksmus

2. Naudotojas turi pasirūpinti, kad:

- pradėjus dirbti, įrangos naudojimo vietoje nebūtų pašalinių asmenų
- visi yra saugūs atliekant elektros lanko taktą arba pradėjus darbą su įranga

3. Darbo vieta turi būti:

- tinkama tam tikslui
- be skersvėjų

4. Asmeninės apsaugos priemonės:

- visuomet naudokite rekomenduojamas asmens apsaugos priemones, pvz., apsauginius akinius, ugniai atsparius drabužius, apsaugines pirštines
- nedėvėkite palaidų daiktų, pvz., šalikų, apyrankių, žiedų ir t. t., kurie gali įstrigti ir nudeginti

5. Bendrosios saugos priemonės:

- patikrinkite, ar grįžtamasis kabelis tvirtai prijungtas
- darbus su aukštos įtampos įranga **gali atlikti tik kvalifikuotas elektrikas**
- atitinkama gaisro gesinimo įranga turi būti aiškiai pažymėta ir laikoma netoliese
- darbo metu **negalima** įrangos sutepti ir atlikti kitų priežiūros darbų

**ĮSPĖJIMAS!**

Virindami ir pjudami elektros lanku galite susižaloti patys ir sužaloti kitus. Virindami ir pjudami imkitės atsargumo priemonių.

**ELEKTROS SMŪGIS - gali būti mirties priežastis**

- Prietaisą sumontuokite ir įžeminkite atsižvelgdami į naudojimo instrukciją.
- Nesilieskite prie veikiančių elektrinių dalių ar elektrodų plika oda, drėgnomis pirštinėmis ar drėgnais drabužiais.
- Izoliuokite save nuo darbo vietos ir nuo grindų.
- Įsitikinkite, kad jūsų darbinė padėtis yra saugi.

**ELEKTRINIAI IR MAGNETINIAI LAUKAI - gali būti pavojingi sveikatai**

- Suvirintojai, turintys širdies simulatorius, prieš pradėdami virinti turėtų pasitarti su savo gydytoju. EMF gali trikdyti kai kurių širdies stimuliatorių darbą.
- EMF veikimas gali turėti sveikatai kitą poveikį, kuris nežinomas.
- Siekdami sumažinti EMF poveikį, suvirintojai turėtų atlikti toliau nurodytas procedūras:
 - Elektrodo ir darbinis kabelius nutiesti toje pačioje kūno pusėje. Jei įmanoma, pritvirtinti juos lipnia juosta. Nebūkite tarp degiklio ir darbinio kabelių. Niekomet nevyniokite degiklio arba darbinio kabelio apie savo kūną. Laikykitės suvirinimo maitinimo šaltinį ir kabelius kuo toliau nuo kūno.
 - Prijunkite darbinį kabelį kuo arčiau apdirbamos detalės suvirinimo vietos.

**DŪMAI IR DUJOS - gali būti pavojingi sveikatai**

- Laikykitės galvą atokiai nuo dūmų.
- Dūmams ir dujoms pašalinti iš kvėpavimo zonos ir bendrų patalpų naudokite ventiliacijos ar ištraukimo sistemą arba jas abi.

**ELEKTROS LANKO SPINDULIAI - gali pažeisti akis ir nudeginti odą**

- Apsaugokite savo akis ir odą. Naudokite tinkamą virinimo kaukę ir lęšius su filtrais bei dėvėkite apsauginius drabužius.
- Apsaugokite stebėtojus tinkamomis pertvaromis ar užuolaidomis.

**TRIUKŠMAS - per didelis triukšmas gali pažeisti klausos organus**

Apsaugokite savo ausis. Naudokite ausines ar kitas klausos apsaugos priemones.

**JUDANČIOS DALYS - gali sužeisti**

- Visas dureles, skydus ir gaubtus laikykite uždarytą ir tinkamai užfiksavę. Jei reikia atlikti priežiūros arba remonto darbus, gaubtus turėtų nuimti tik kvalifikuoti specialistai. Baigę priežiūros darbus ir prieš paleisdami variklį, pritvirtinkite skydus arba gaubtus ir uždarykite dureles.



- Prieš montuodami arba prijungdami įrenginį, sustabdykite variklį.
- Nekiškite rankų, plaukų, palaidų drabužių ir įrankių prie judančių dalių.

**GAISRO PAVOJUS**

- Kibirkštys (tiškalai) gali sukelti gaisrą. Todėl patikrinkite, ar šalia nėra degių medžiagų.
- Nenaudokite uždarytomis talpykloms.

**KARŠTAS PAVIRŠIUS – dalys gali nudeginti**

- Nelieskite dalių plikomis rankomis.
- Prieš pradėdami dirbti su įranga, leiskite jai atvėsti.
- Norėdami tvarkyti karštas dalis, naudokite tinkamus įrankius ir (arba) izoliuotas suvirinimo pirštines, kad išvengtumėte nudegimų.

GEDIMAS - įvykus gedimui, į pagalbą pasikvieskite specialistą.

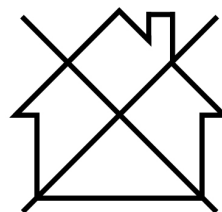
SAUGOKITE SAVE IR KITUS!

**DĖMESIO!**

Šis gaminys skirtas tik virinti lanku.

**DĖMESIO!**

„Class A“ tipo įranga neskirta naudoti gyvenamosiose patalpose, kur elektros srovė tiekama viešaisiais žemosios įtampos elektros tinklais. Gali kilti sunkumų tokiose patalpose nustatant elektromagnetinį „class A“ įrangos suderinamumą dėl laidais sklindančių, taip pat ir spinduliuojamų trikdžių.

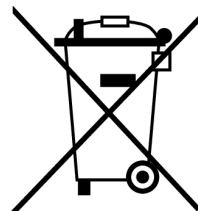
**PASTABA!**

Išmeskite elektroninę įrangą pateikdami ją perdirbimo įmonei!

Pagal Europos Direktyvą 2012/19/EB dėl elektrinių ir elektroninių atliekų ir jos pritaikymą pagal nacionalinius įstatymus, nebetinkama naudoti elektros ir (arba) elektroninė įranga turi būti pateikta perdirbimo įmonei.

Esate už įrangą atsakingas asmuo, todėl įsipareigojate gauti informacijos apie patvirtintas surinkimo stotis.

Dėl išsamesnės informacijos kreipkitės į artimiausią ESAB platintoją.



ESAB turi didelį suvirinimo priedų ir asmens apsaugos priemonių asortimentą. Norėdami gauti užsakymo informacijos, kreipkitės į vietinį ESAB platintoją arba apsilankykite mūsų svetainėje.

2 ĮVADAS

2.1 Apžvalga

Ši suvirinimo galvutė skirta sudūrimams ir kraštams suvirinti suvirinimo lanku panardinus (SAW) metodu.

Ji skirta ESAB automatikos energijos šaltiniams ir valdikliams.

SAW nedidelės galios ciklu galima suvirinti naudojant mažesnę srovės apkrovą ir ploną vielą.

SAW didelės galios ciklu galima suvirinti naudojant didesnę srovės apkrovą ir storą vielą.

Su šia versija galima naudoti tiekimo ritinėlius suvirinimui viena viela. Vielai su fluso šerdimi galima naudoti specialų cilindrinį tiekimo ritinėlį, kuris užtikrina tolygų vielos tiekimą ir apsaugo nuo deformacijos rizikos dėl aukšto tiekimo slėgio.

2.2 Apibrėžimai

SAW suvirinimas	Suvirinimo metu virintinė siūlė apsaugoma flusine danga.
SAW nedidelės galios ciklas	Suvirinimo lanku panardinus nedidelės galios ciklas su Ø 20 mm jungtimi leidžia apkrovą iki 800 A (100 %).
SAW didelės galios ciklas	Suvirinimo lanku panardinus didelės galios ciklas su Ø 35 mm jungtimi leidžia apkrovą iki 1500 A (100 %).

3 TECHNINIAI DUOMENYS

	A6SF F1
Vardinė apkrova 100 %	1500 A
Vielos matmenys	
Tvirta vienguba viela	3,0–6,0 mm
Viola su fliuso šerdimi	3,0–4,0 mm
Vielos tiekimo greitis	0,2–4,0 m/min.
Stabdžių būgno stabdymo sukimo momentas	1,5 Nm
Maksimalus svoris, viela	30 kg
Fliuso piltuvo talpa (Negalima užpildyti pašildytu fliusu)	10 l
Svoris (be fliuso ir vielos)	
su rankomis valdomais linijiniais šliaužikliais	maždaug 58 kg
su varikliniais linijiniais šliaužikliais	maždaug 75 kg
Pakreipimas į šoną, maksimalus	25°
Šliaužiklio ilgio nustatymas*	
rankinis	210 mm
variklinis	300 mm
Gaubto apsaugos klasė	IP10

* Kiti ilgiai pagal pageidavimą.

Gaubto apsaugos klasė

IP kodas žymi gaubto apsaugos klasę, t. y. apsaugos nuo kietųjų medžiagų ar vandens prasiskverbimo laipsnį.

Įranga, pažymėta kaip **IP10**, skirta naudoti patalpose.

4 ĮDĖJIMAS

4.1 Bendroji informacija

Montavimo darbus turi atlikti specialistas.



DĖMESIO!

Šis gaminys skirtas naudoti pramonės srityje. Namų aplinkoje šis gaminys gali kelti radijo trukdžių. Naudotojas atsako už tinkamą atsargumo priemonių taikymą.



ĮSPĖJIMAS!

Būkite atsargūs, besisukančios dalys gali sužeisti.



4.2 Tvirtinimas

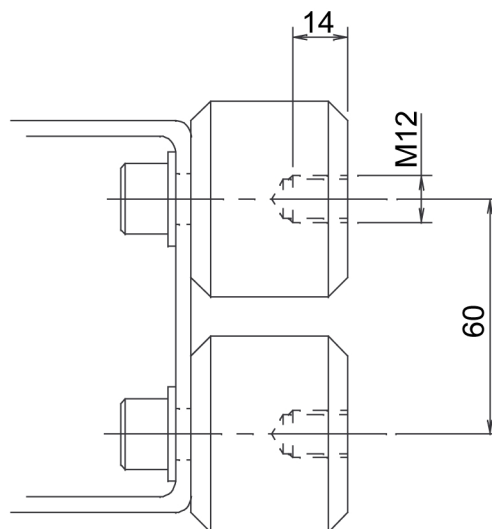
4.2.1 Suvirinimo galvutė

Galima lengvai montuoti suvirinimo galvutę ant sija važiuojančio vežimėlio arba ant suvirinimo kolonos ir strėlės bloko keturiais M12 varžtais.



PASTABA!

Įsitikinkite, kad varžtai neličia izoliacinės medžiagos, kurios sriegio gylis yra 14 mm, apačios.



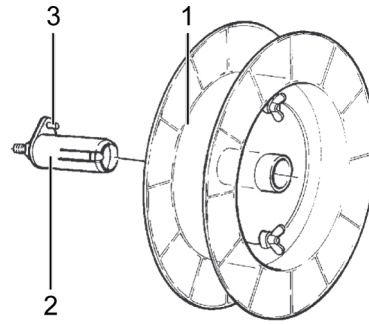
4.2.2 Šliaužiklis

Apie šliaužiklių montavimą / išmontavimą žr. atskirą naudojimo instrukciją.

4.2.3 Vielos būgnas

Vielos būgnas (1) montuojamas ant stabdžių įvorės (2).

- Patikrinkite, ar vežimėlis (3) nukreiptas į viršų.



PASTABA!

Maksimalus vielos ritės kampas yra 25°. Esant dideliui kampui, dėvėsis stabdžių įvorės fiksavimo mechanizmas ir vielos ritė nuslys nuo stabdžių įvorės.

4.2.4 Stabdžių įvorės reguliavimas

Stabdžių įvorė

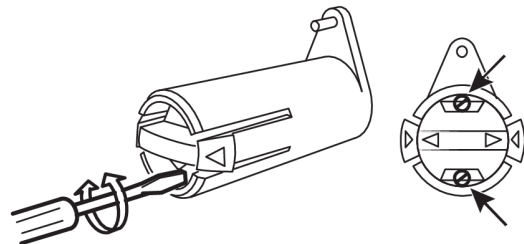
Įvorė yra sureguliuota gamykloje; jei reikia ją sureguliuoti iš naujo, vadovaukitės toliau pateiktomis instrukcijomis. Sureguliuokite stabdžių įvorę taip, kad viela būtų šiek tiek laisva, kai sustabdomas jos tiekimas.

- **Stabdymo jėgos reguliavimas:**
 - Nustatykite raudoną rankenėlę į fiksavimo padėtį.
 - Įstatykite atsuktuvą į įvorės spyruokles.

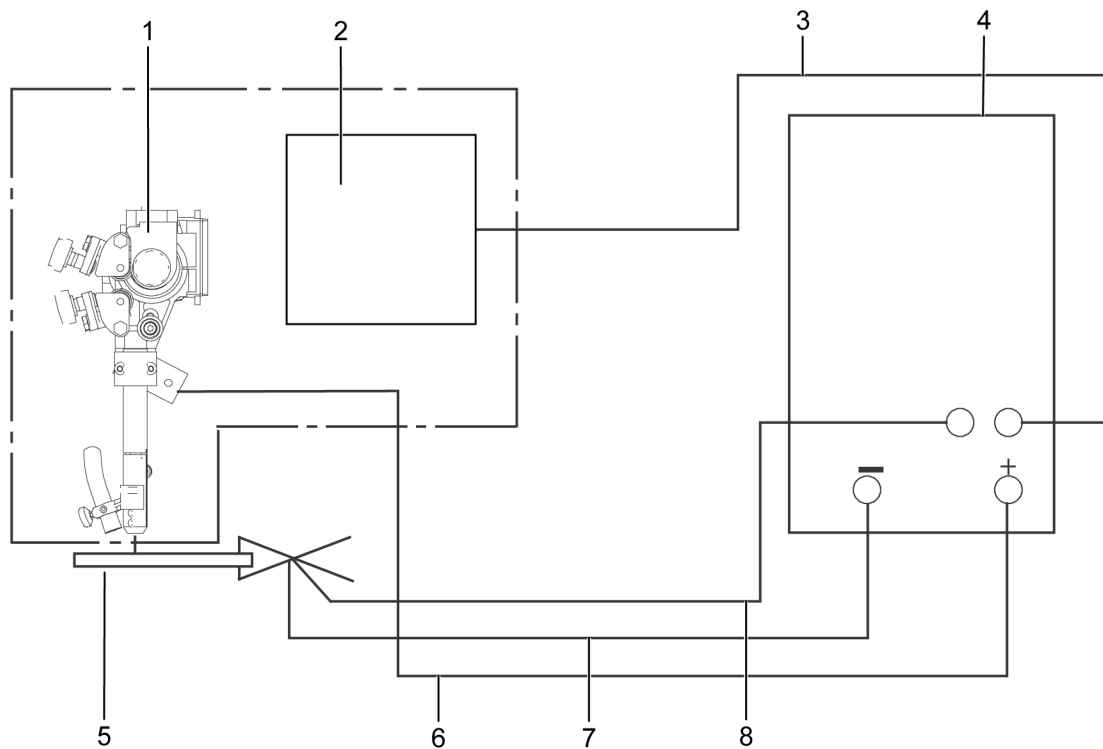
Stabdymo jėgai sumažinti, pasukite spyruokles pagal laikrodžio rodyklę.

Stabdymo jėgai padidinti, pasukite spyruokles prieš laikrodžio rodyklę.

Pastaba: patikrinkite, ar abi spyruokles pasukote vienodai.



4.3 Jungtys



- | | |
|----------------------------------|------------------------|
| 1. Suvirinimo galvutė | 5. Ruošinys |
| 2. Valdymo blokas | 6. Suvirinimo kabelis |
| 3. Valdymo kabelis | 7. Grįžtamasis kabelis |
| 4. Suvirinimo maitinimo šaltinis | 8. Matavimo kabelis |
- 1) Prijunkite valdymo kabelį tarp suvirinimo maitinimo šaltinio ir valdymo bloko.
 - 2) Prijunkite grįžtamąjį kabelį tarp suvirinimo maitinimo šaltinio ir ruošinio.
 - 3) Prijunkite suvirinimo kabelį tarp suvirinimo maitinimo šaltinio ir suvirinimo galvutės.
 - 4) Prijunkite matavimo kabelį tarp suvirinimo maitinimo šaltinio ir ruošinio.

5 NAUDOJIMAS

5.1 Apžvalga

Bendras įrenginio naudojimo saugos taisyklės rasite šios instrukcijos skyriuje SAUGA. Perskaitykite jas prieš pradėdami naudoti įrangą!



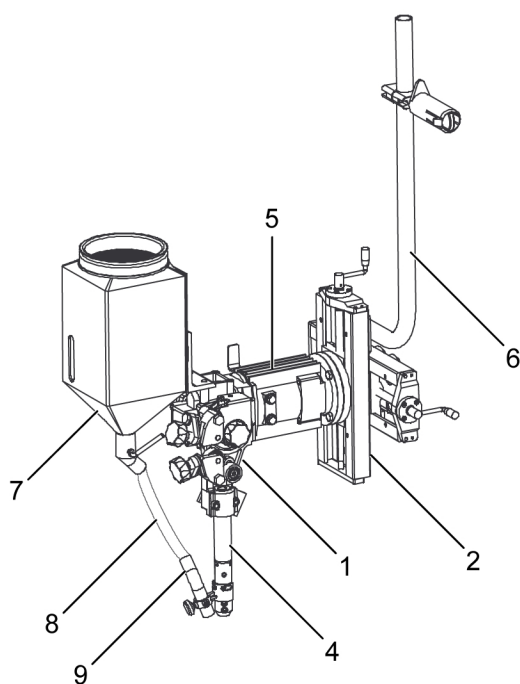
ĮSPĖJIMAS!

Elektros smūgis! Dirbdami nelieskite apdorojamos detalės ar suvirinimo galvutės!

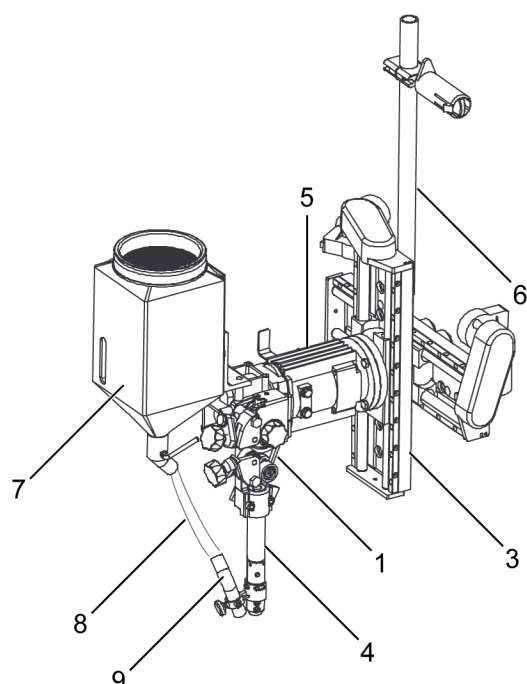
Grįžtamasis kabelis

Prieš pradėdami patikrinkite, ar prijungtas grįžtamasis kabelis.

5.2 Pagrindiniai komponentai



1. Vielos padavimo įrenginys
2. Šliaužiklių rinkinys, rankinis
3. Šliaužiklių rinkinys, variklinis
4. Kontaktinis vamzdelis
5. Variklis su pavara



6. Vielos būgno vežimėlis
7. Fliuso piltuvas
8. Fliuso vamzdis
9. Fliuso purkštukas

5.3 Vielos padavimo įrenginys

Įrenginys naudojamas suvirinimo vielai nukreipti ir tiekti į kontaktinį vamzdelį / jungtį.

5.4 Rankiniai ir varikliniai šliaužikliai

Horizontali ir vertikali suvirinimo galvutės padėtis reguliuojama tiesiniais šliaužikliais. Kampinį judesį galima lengvai nustatyti naudojant rotacinį šliaužiklį.

Apie variklinius šliaužiklius žr. atskirą naudojimą instrukciją.

5.5 Kontaktinis vamzdelis, jungtis

Perduoda suvirinimo srovę į vielą virinimo metu.

5.6 Variklis su pavara

Variklis naudojamas suvirinimo vielai tiekti.

Daugiau informacijos apie variklį žr. atskiroje naudojimo instrukcijoje.

5.7 Vielos būgno laikiklis

Vielos būgno laikiklyje yra stabdžių įvorė, ant kurios reikia montuoti vielos būgną.

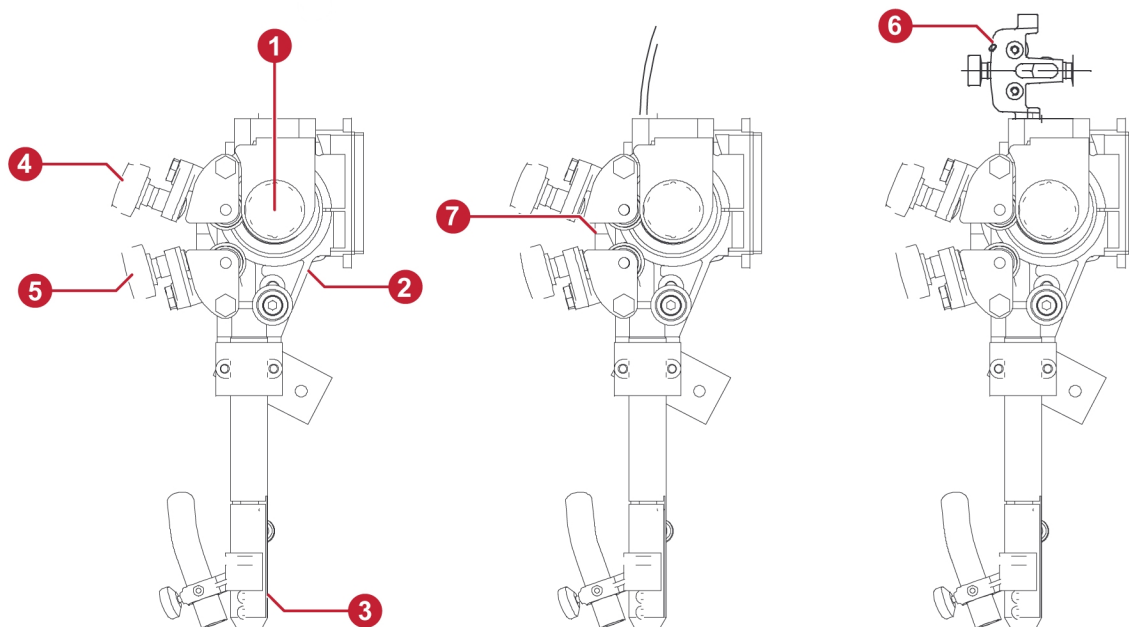
5.8 Fluso piltuvas, fluso vamzdis, fluso purkštukas

Flusas pilamas į fluso piltuvą, tuomet nukreipiamas prie ruošinio per fluso vamzdį ir fluso purkštuką.

Išleidžiamo fluso kiekis kontroliuojamas prie fluso piltuvu pritvirtintu fluso vožtuvu.

Žr. skyrių „Pildymas flusu“.

5.9 Suvirinimo vielos įdėjimas



- 1) Sumontuokite vielos būgną, žr. skyrių „Vielos būgnas“.
- 2) Patikrinkite, ar tiekimo ritinėlio (1) ir kontaktnio spaustuvo (3) arba kontaktnio antgalio (6) matmenys tinkami pasirinktam vielos dydžiui.

3) Virinant plona viela:

Prakiškite vielą pro plonos vielos tiekimo įrenginį (6).

Įsitikinkite, kad tiesintuvas sureguliuotas taip, kad viela išeina tiesiai per kontaktinį spaustuvą arba kontaktinį antgalį (3).

4) Ištraukite vielos galą per tiesintuvą (2).

- Jei vielos skersmuo didesnis nei 2 mm, ištiesinkite 0,5 m vielos ir tiekite ją pro tiesinimo įtaisą rankomis.

5) Raskite vielos galą tiekimo ritinėlio (1) griovelyje.

6) Rankenėle (4) nustatykite vielos įtempimą tiekimo ritinėlyje (1).

**PASTABA!**

Neįtempkite daugiau nei reikia, kad užtikrintumėte tolygų tiekimą.

Neleidžiama išmontuoti slėgio varžto (8). (Taikoma suvirinimo lanku panardinus didelės galios ciklui).

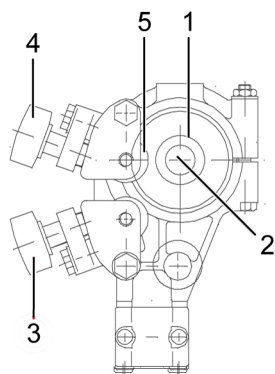
7) Tiekite vielą pirmyn 30 mm, naudodami valdymo bloką.

8) Tiesinkite vielą reguliuodami rankenėlę (5).

Tinkamai sureguliuavus vielos tiesinimo įtaisą, iš kontaktinių spaustuvų (3) išeinanti viela turi būti tiesi.

Visuomet naudokite kreipiantįjį vamzdį (7), kad užtikrintumėte tolygų vielos (1,6–2,5 mm) tiekimą.

5.10 Tiekimo ritinėlio keitimas



- | | |
|-------------------------------|--------------------------|
| 1. Tiekimo ritinėlis | 4. Prispaudimo rankenėlė |
| 2. Rankinio valdymo ratas | 5. Prispaudimo ritinėlis |
| 3. Tiesinimo įtaiso rankenėlė | |

Norėdami pakeisti tiekimo ritinėlį, vadovaukitės instrukcijomis:

- 1) Atlaisvinkite rankenėles
- 2) Atlaisvinkite rankinio valdymo ratą.
- 3) Pakeiskite tiekimo ritinėlį. Ritinėliai pažymėti nurodant atitinkamą vielos dydį.

5.11 Viela su fluso šerdimi cilindriniams ritinėliams (priedai)

- 1) Pakeiskite tiekimo ritinėlį (1) ir prispaudimo ritinėlį (5) pagal naudojamos vielos dydį.

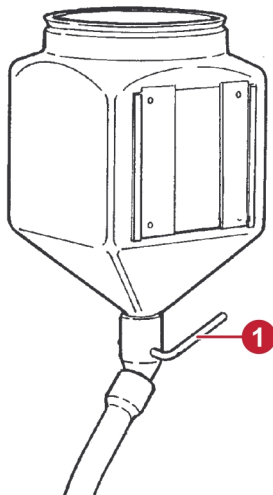


PASTABA!

Prispaudimo ritinėliui reikalinga speciali trumpa ašis, žr. skyrių „Priedai“.

- 2) Priveržkite prispaudimo varžtą (4) vidutine jėga, kad užtikrintumėte, jog viela su fluso šerdimi nesideformuotų.

5.12 Pildymas flusu



- 1) Uždarykite fluso piltuvo fluso vožtuvą (1).
- 2) Nuimkite cikloną nuo fluso regeneravimo įrenginio, jei yra.
- 3) Pildykite flusu.



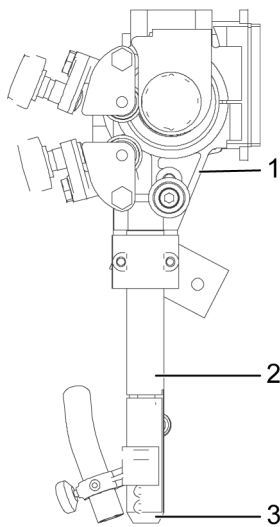
PASTABA!

Flusas turi būti sausas.

- 4) Nustatykite fluso vamzdelį taip, kad jis neužsilenktų.
- 5) Sureguliuokite fluso purkštuko aukštį virš suvirinimo siūlės taip, kad būtų tiekiamas tinkamas fluso kiekis.

Padengimas flusu turi būti pakankamas, kad lankas neįsiskverbtų.

5.13 Kontaktinė įranga suvirinimui lanku panardinus



Naudokite automatinę suvirinimo galvutę A6SF F1, kuri apima šiuos įrenginius:

- Vielos tiekimo įrenginys (1)
- Jungtis D35 (2)
- Kontaktinis spaustuvas (3)



PASTABA!

Užtikrinkite, kad tarp kontaktinių spaustuvių ir vielos būtų geras kontaktas.

Plonos vielos tiesinimo įtaisą (5) reikia montuoti ant vielos padavimo įrenginio gnybto (1) viršaus.



PASTABA!

Prieš montuodami plonos vielos tiesinimo įtaisą nuimkite esamą plokštę (7).



PASTABA!

Apsauginės plokštės (8) nuimti negalima.

5.14 Konvertavimas į MIG/MAG suvirinimą

Apie konvertavimo rinkinį žr. atskirą naudojimo instrukciją.

5.15 Konvertavimas į sudvejintą lanką

Apie konvertavimo rinkinį žr. atskirą naudojimo instrukciją.

6 TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

6.1 Bendroji informacija


ĮSPĖJIMAS!

Valant ir atliekant techninę priežiūrą turi būti atjungama nuo maitinimo tinklo.


DĖMESIO!

Apsaugines plokštes nuimti gali tik atitinkamos kvalifikacijos elektrikai (įgalioti darbuotojai).


DĖMESIO!

Gaminiui taikoma gamintojo garantija. Jeigu remontuojama ne įgaliotuosiuose, o kituose techninės priežiūros centruose, šiuo atveju garantija netenka galios.


PASTABA!

Kad įrenginys veiktų saugiai ir patikimai, svarbu reguliariai atlikti jo priežiūros darbus.


PASTABA!

Jeigu dirbate dulkingoje aplinkoje, techninės priežiūros darbus atlikite dažniau.

Apie valdymo bloko priežiūrą žr. atskirą naudojimo instrukciją.

6.2 Kasdienė priežiūra

- Rūpinkitės judančių suvirinimo galvutės dalių švara.
- Įsitikinkite, kad kontaktiniai purkštukai, žarnelės ir elektros kabeliai yra sveiki ir tinkamai prijungti.
- Įsitikinkite, kad visos srieginės jungtys priveržtos.
- Patikrinkite, ar vamzdelis ir tiekimo ritinėliai nėra nusidėvėję ar pažeisti.
- Patikrinkite stabdžių įvorės stabdymo momentą. Jis neturėtų būti toks mažas, kad vielos ritė toliau suktųsi, kai vielos padavimas sustabdomas, ir neturėtų būti toks didelis, kad tiekimo ritinėliai slystų. Rekomendacija: 30 kg vielos ritės stabdymo momentas turėtų būti 1,5 Nm. Kaip reguliuoti stabdymo momentą, žr. skyrių „Stabdžio įvorės reguliavimas“.

6.3 Reguliariai

- Kas tris mėnesius patikrinkite vielos tiektuvo variklio įvorę. Pakeiskite, jei nusidėvėjo iki 6 mm.
- Patikrinkite šliaužiklius ir tepkite, jei stringa.
- Patikrinkite vielos tiekimo įrenginio vielos kreipiklius, pavaros ritinėjus ir kontaktinius spaustuvus. Pakeiskite visus nusidėvėjusius arba pažeistus komponentus, žr. skyrių „ATSARGINĖS DALYS“.
- Kad vielos padavimas vyktų sklandžiai, dėvimąsias padavimo mechanizmo dalis reikia reguliariai valyti ir keisti.


PASTABA!

Per didelis išankstinis įtempimas gali sukelti per didelį prispaudimo ritinėlio, padavimo ritinėlio ir vielos vamzdelio dėvimąsi.

7 GEDIMŲ ŠALINIMAS

7.1 Bendroji informacija

Įranga

- Žr. atskirą valdymo bloko naudojimo instrukciją.

Patikrinkite

- Patikrinkite, ar maitinimo šaltinis prijungtas prie tinkamo maitinimo tinklo.
- Patikrinkite, ar visos trys fazės tiekia tinkamą įtampą (fazių seka nėra svarbi).
- Patikrinkite, ar jokie virinimo kabeliai ir jungtys nesugadinti.
- Patikrinkite, ar visi valdikliai tinkamai nustatyti.
- Prieš pradėdami remontą patikrinkite, ar atjungtas maitinimas iš tinklo.

7.2 Gedimų šalinimas

Prieš kviesdami įgaliojimą priežiūros darbų techniką, atlikite šias patikras ir apžiūras.

Prieš pradėdami bet kokius remonto veiksmus patikrinkite, ar įrenginys atjungtas nuo pagrindinio maitinimo tinklo.

Trikties tipas	Priežastis	Taisymas
Dideli srovės ir įtampos rodmenų svyravimai.	Nusidėvėjęs arba netinkamo dydžio kontaktinis spaustuvas arba antgalis.	Pakeiskite kontaktinį spaustuvą arba antgalį.
	Nepakankamas tiekimo ritinėlio prispaudimas.	Padidinkite tiekimo ritinėlių prispaudimą.
Netolygus vielos padavimas.	Netinkamai nustatytas tiekimo ritinėlių prispaudimas.	Koreguokite slėgį.
	Netinkamo dydžio tiekimo ritinėliai.	Pakeiskite tiekimo ritinėlius.
	Nusidėvėję tiekimo ritinėlių grioveliai.	Pakeiskite tiekimo ritinėlius.
Suvirinimo kabeliai perkaista.	Elektrinė jungtis neatitinka reikalavimų.	Nuvalykite ir priveržkite visas elektros jungtis.
	Per mažas suvirinimo kabelių skerspjūvio plotas.	Naudokite didesnio skerspjūvio ploto kabelius arba naudokite lygiagrečius kabelius.

8 ATSARGINIŲ DALIŲ UŽSAKYMAS



DĖMESIO!

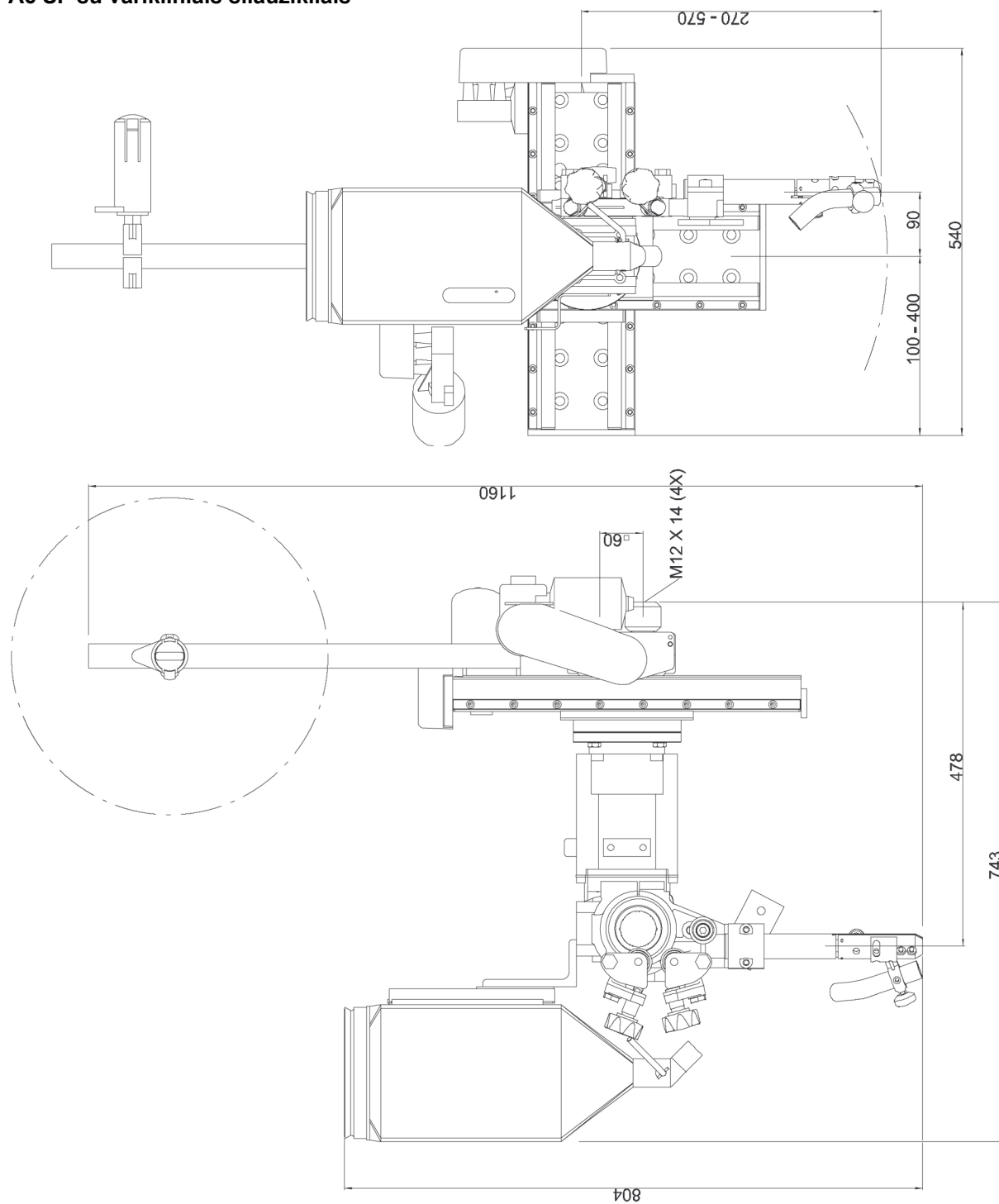
Remontą ir elektros darbus turėtų atlikti ESAB įgaliotas techninės priežiūros inžinierius.
Naudokite tik originalias ESAB atsargines ir susidėvinčias dalis.

Atsargines ir susidėvinčias dalis galima užsakyti iš artimiausio ESAB platintojo, žr. [esab.com](https://www.esab.com).
Užsakydami detales, nurodykite gaminio tipą, serijos numerį, pavadinimą ir atsarginės detalės numerį pagal atsarginių detalių sąrašą. Turint šią informaciją, lengviau išsiųsti ir tinkamai pristatyti reikalingą detalę.

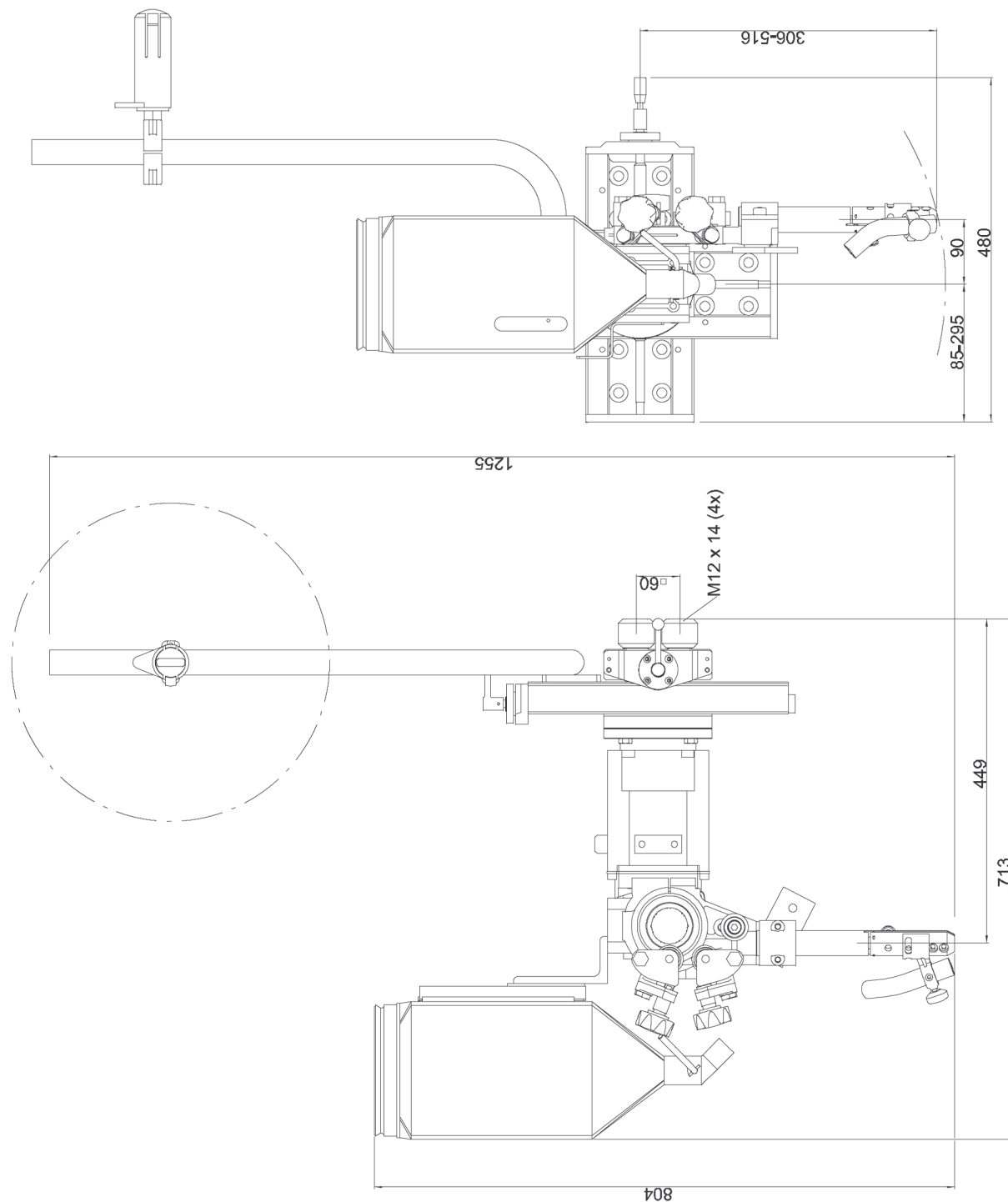
PRIEDAS

MATMENŲ BRĖŽINYS

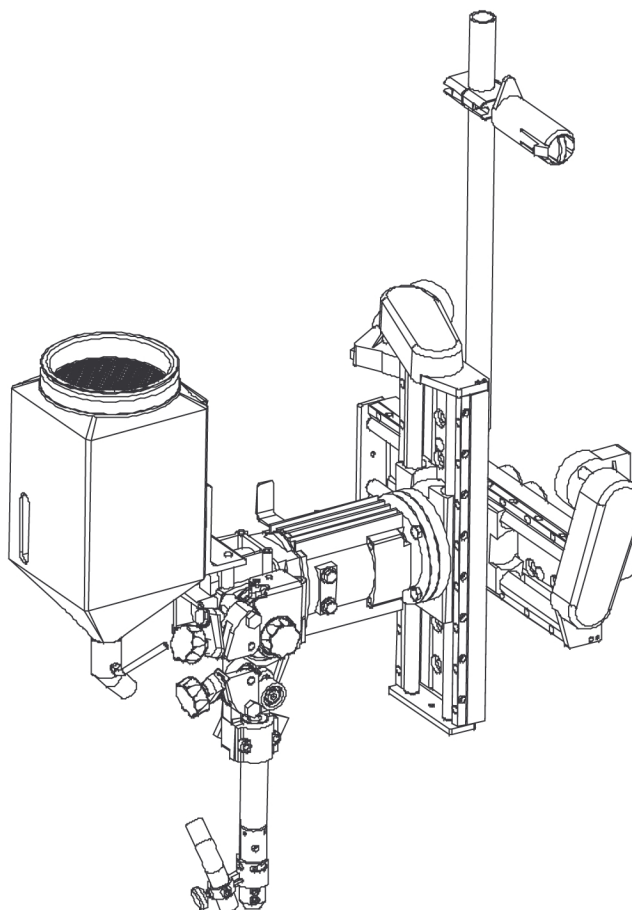
A6 SF su varikliniais šliaužikliais



A6 SF su rankiniais šliaužikliais



UŽSAKymo NUMERIAI



Ordering number	Pavadinimas	Type
0449 270 900	Suvirinimo galvutė	A6 SF F1 SAW (156:1), rankinis šliaužiklis, PEK
0449 270 901	Suvirinimo galvutė	A6 SF F1 SAW (156:1), variklinis šliaužiklis, PEK ir A6 PAV
0449 270 902	Suvirinimo galvutė	A6 SF F1 SAW (156:1), variklinis šliaužiklis, PEK ir A6 GMH
0449 270 903	Suvirinimo galvutė	A6 SF F1 SAW (156:1), variklinis šliaužiklis
0449 270 904	Suvirinimo galvutė	A6 SF F1 SAW (156:1), variklinis šliaužiklis, PEK ir A6 PAV
0449 270 905	Suvirinimo galvutė	A6 SF F1 SAW (156:1), variklinis šliaužiklis, PEK ir A6 GMH
0449 270 906	Suvirinimo galvutė	A6 SF F1 SAW (156:1), variklinis šliaužiklis, PEK
0449 270 910	Suvirinimo galvutė	A6 SF F1 SAW (74:1), rankinis šliaužiklis, PEK
0449 270 911	Suvirinimo galvutė	A6 SF F1 SAW (74:1), variklinis šliaužiklis, PEK ir A6 PAV
0449 270 912	Suvirinimo galvutė	A6 SF F1 SAW (74:1), variklinis šliaužiklis, PEK ir A6 GMH
0449 270 913	Suvirinimo galvutė	A6 SF F1 SAW (156:1), variklinis šliaužiklis, PEK

Ordering number	Pavadinimas	Type
0449 270 914	Suvirinimo galvutė	A6 SF F1 SAW (74:1), variklinis šliaužiklis, PEK ir A6 PAV
0449 270 915	Suvirinimo galvutė	A6 SF F1 SAW (74:1), variklinis šliaužiklis, PEK ir A6 GMH
0449 270 916	Suvirinimo galvutė	A6 SF F1 SAW (156:1), variklinis šliaužiklis, PEK
0449 270 950	Suvirinimo galvutė	A6 SF F1 SAW (115:1), variklinis šliaužiklis

Techninę dokumentaciją rasite svetainėje adresu www.esab.com.

PRIEDAI

Ordering no.	Denomination	Notes
0461 246 880	Conversion kit A6SF F1 / A6SF F1 Twin to MIG/MAG welding	
0334 291 888	Conversion kit A6SF F1 to Twin with fine wire straightener (LD)	
0334 291 889	Conversion kit A6SF F1 to Twin (HD)	
0153 143 885	Pilot lamp	
0147 333 001	Adapter M6/M10	
0212 901 101	Special stub shaft (for pressure roller)	



A WORLD OF PRODUCTS AND SOLUTIONS.



Norėdami gauti kontaktinę informaciją, apsilankykite [esab.com](https://www.esab.com)

ESAB AB, Lindholmsallén 9, Box 8004, 402 77 Gothenburg, Sweden, Phone +46 (0) 31 50 90 00

manuals.esab.com

